

中森鉄工株式会社

●会社理念

機械加工による部品製造を通して、現代社会の基盤となる工業製品の供給環境を支えることを目指しています。

●基本方針

- ・ ひとりひとりが責任感を持ち、やりがいのある仕事を目指します。
- ・ 自動化・ロボット化を進め、効率化を目指します。
- ・ エネルギーの使用を削減し、地球温暖化防止を目指します。
- ・ コミュニケーションを重視し、明るい職場環境を目指します。

●会社概要

社名	中森鉄工株式会社
所在地	石川県小松市千代町乙139
電話	0761-22-3273
FAX	0761-22-3299
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 社長 中森 健文
従業員数	4人
事業内容	機械加工による小型部品製造 (バーフィーター付きNC旋盤による連続製造、縦型マシニングセンターによる加工製造、転造機によるセレーション加工等)
取引先金融機関	北國銀行小松中央支店 北陸信用金庫小松東支店

●沿革

昭和28年12月	中森外茂二が現所在地で鉄工業を創業
昭和43年04月	小松製作所と直接取引開始
昭和43年10月	中森鉄工株式会社創立
昭和51年04月	NC設備導入により自動加工開始
昭和57年07月	縦型マシニングセンター導入による部品製造開始
平成01年04月	中森茂範が代表取締役に就任
平成04年04月	小松共栄工業協同組合加盟
平成21年03月	エコステージ1取得
平成24年03月	エコステージ2取得
平成24年10月	日本品質奨励賞品質革新賞を受賞
令和01年07月	現社長が代表取締役に就任

●特徴

- ・ バー材の自動連続加工による製品の安定供給が可能
- ・ 縦型マシニングセンターによる生産効率が良い複合連続加工の実施
- ・ 転造機によるセレーション加工および加工のノウハウが蓄積

設備紹介

□主要設備一覧

機械名	種類：能力	保有 台数
オートバーフィーター付NC旋盤	TMC-12 (中村留精密工業) : $\Phi 6 \sim \Phi 32$	1
	TMC-15 (中村留精密工業) : $\Phi 5 \sim \Phi 42$	3
	SC-150 (中村留精密工業) : $\Phi 40 \sim \Phi 42$	1
	SC-200 (中村留精密工業) : $\Phi 40 \sim \Phi 65$	1
NC旋盤 複合機	SC-250 (中村留精密工業) : 8インチ	2
	SC-300 (中村留精密工業) : 10インチ	1
NC旋盤	SC-150 II (中村留精密工業) : 6インチ	1
	TMC-20 (中村留精密工業) : 8インチ	1
ロード付きNC旋盤	TMC-20 (中村留精密工業) : 8インチ、ハンドリングMax. 5kg	1
縦型マシニングセンター	MC-760 (松浦機械製作所) : X : 760mm、Y : 410mm、Z : 485mm	1
	ME-4F (中村留精密工業) : X : 560mm、Y : 410mm、Z : 450mm	1
ロータリー 研磨機	ICB-240 (市川製作所)	1
ハンディ型 三次元測定機	XM-T1200 (キーエンス)	1
転造機	ゼレーション加工19・24・30・35、ネジ加工	1
硬度測定器		1
ボール盤		5

NC複合旋盤



6インチ~10インチ

バーフィーター付NC旋盤



$\Phi 10 \sim \Phi 65$

マシニングセンター



BT40 テーブルサイズ:760×410

ロータリー研磨機



テーブルサイズ: $\Phi 630$

●主要製作品 (加工設備)



加工設備

1. NC 旋盤



加工設備

1. NC 旋盤



加工設備

1. NC 旋盤
7. 転造機
(セレーション加工)



加工設備

2. NC 旋盤複合機
7. 転造機
(ネジ加工)



加工設備

2. NC 旋盤複合機
7. 転造機
(ネジ加工)



加工設備

2. NC 旋盤複合機
7. 転造機
(セレーション加工)



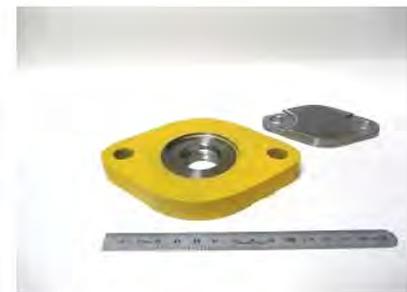
加工設備

2. NC 旋盤複合機
5. 縦型マシニング
センター



加工設備

2. NC 旋盤複合機



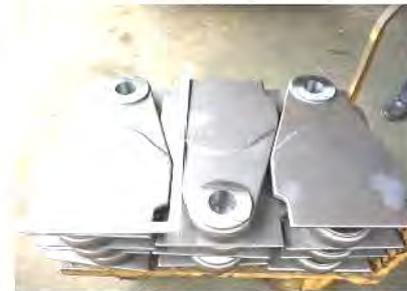
加工設備

2. NC 旋盤複合機



加工設備

2. NC 旋盤複合機
5. 縦型マシニング
センター



加工設備

5. 縦型マシニング
センター



加工設備

5. 縦型マシニング
センター